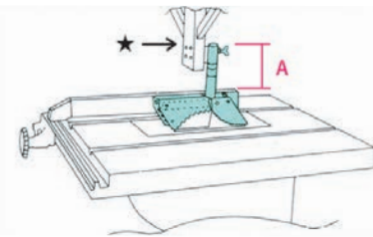


外寸法(mm)	14	15
A	210mm	210mm
B	610mm	610mm
C	380mm	580mm

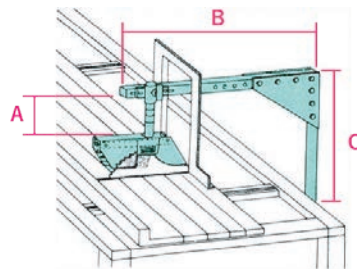
## 昇降盤用 SA/SC 型 (木工加工用丸鋸盤用)

型式	角パイプ (図B)の長さ	使用出来る 丸鋸の直径	被削材の 最大厚さ	見積数量
SA-14	610 mm	255 mm～355 mm	65 mm以内	
SA-15	610 mm	355 mm～380 mm	100 mm以内	
SC-14	830 mm	255 mm～355 mm	65 mm以内	
SC-15	830 mm	355 mm～380 mm	100 mm以内	
SC-14	1000 mm	255 mm～355 mm	65 mm以内	
SC-15	1000 mm	355 mm～380 mm	100 mm以内	



## 昇降盤用 SB 型 (木工加工用丸鋸盤用)

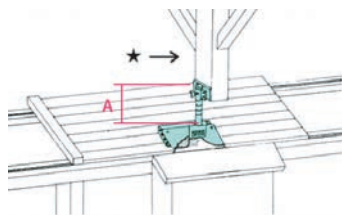
型式	角パイプ (図A)の長さ	使用出来る 丸鋸の直径	被削材の 最大厚さ	見積数量
SB-14	400 mm	255 mm～355 mm	65 mm以内	
SB-15	400 mm	355 mm～380 mm	100 mm以内	



外寸法(mm)	16	20
A	210mm	250mm
B	730mm	730mm
C	580mm	680mm

## 横切り機用

型式	角パイプ (図B)の長さ	使用出来る 丸鋸の直径	被削材の 最大厚さ	見積数量
SF-16	730 mm	355 mm～405 mm	100 mm以内	
SF-20	730 mm	455 mm～510 mm	170 mm以内	



## 縦切り機用

型式	角パイプ (図A)の長さ	使用出来る 丸鋸の直径	被削材の 最大厚さ	見積数量
SE-16	400 mm	355 mm～405 mm	100 mm以内	
SE-20	400 mm	455 mm～510 mm	170 mm以内	

会社名		担当者名	
メールアドレス		ご連絡先	TEL: FAX:
ご住所	〒		
備考欄			